

Colorsat® Compact se adapta a sus necesidades



Adaptable

Colorsat® Compact es un sistema modular y asequible para la gestión de tintas pensado para los impresores de papel, cartón y embalajes flexibles.

Al dosificador Compact estándar, que ya permite una dosificación precisa y rápida, se le pueden añadir un gran número de funcionalidades adicionales. De este modo, puede ampliar el sistema a medida que crece su empresa.

Admite hasta 32 bidones y/o contenedores de tinta. Una gama de módulos de software opcionales ofrece beneficios adicionales para ahorrar tiempo. De este modo, puede decidir las características del dosificador de acuerdo con su presupuesto, las tiradas de producción y las condiciones del mercado.

Sean cuales sean las características elegidas, el dosificador Compact ofrece un gran número de nuevas funciones que facilitan su manejo, mantenimiento y limpieza.

Instalación rápida

Nuestro compromiso es ayudarle a alcanzar la plena productividad en el plazo más breve posible. Por ello nuestros sistemas resultan tan fáciles de instalar. El dosificador Compact presenta un soporte de diseño modular y flexible para las bombas y las mangueras, mejores conexiones con los bidones y un asistente para la configuración del software. Tras la configuración del sistema y la formación exhaustiva por parte de un técnico especializado de GSE, el dosificador Compact estará plenamente operativo en tan solo tres días.



Manejo sencillo

El dosificador Compact, fabricado con la tecnología probada de dosificación de tintas GSE, le ofrece la máxima fiabilidad, velocidad y precisión. Gracias a su excelente dinámica de fluidos, una fórmula formada por cuatro componentes está lista en tan solo dos minutos y medio, lo que hace de Compact la máquina más rápida del mercado. La bandeja de pesaje deslizante facilita la colocación, el rellenado y la extracción de los cubos de tinta. Además, la introducción manual de datos es mínima, por lo que manejar el sistema resulta muy sencillo.

Fácil limpieza y mantenimiento

Compact resulta fácil de limpiar, lo que contribuye a reducir el tiempo de inactividad y minimizar el riesgo de interrupción del flujo de tinta. Otras características prácticas son su unidad combinada de lavado y limpieza en seco, y un área de dosificación de acero inoxidable. Además, el mantenimiento del dosificador Compact es muy sencillo, ya que tiene pocas partes movibles y permite acceder fácilmente a los principales componentes del sistema. Una conexión de acceso remoto comunica su sistema con nuestro servicio de asistencia, lo que permite un rápido análisis de la base de datos del sistema y del estado de la máquina. Con el apoyo constante y los conocimientos del equipo de asistencia técnica de GSE, su logística del suministro de tinta estará siempre en buenas manos.

Control total en sus manos

Todos los sistemas GSE funcionan con el software de gestión de tinta GSE. Este paquete de software de alto nivel, le ofrece el control y la información necesarios para sus operaciones de tinta e impresión





GSE Ink Manager viene con una serie de funcionalidades en el paquete básico. La actualización del sistema con módulos de software GSE adicionales ofrece beneficios adicionales. Por ejemplo el módulo GSE Return ink management, calcula siempre que sea posible, las formulaciones de tinta sobrantes de trabajos anteriores ("retornos de prensa") en nuevas recetas, una tarea compleja cuando las recetas se preparan manualmente. También ahorra la necesidad de actualizar manualmente las existencias de retornos de tinta. Desde la gestión de órdenes y la trazabilidad hasta la integración de ERP, puede confeccionar exactamente el software que mejor se adapte a sus necesidades.

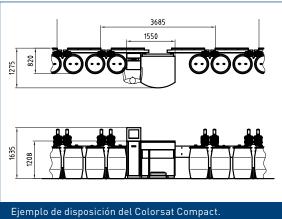
Características

Colorsat Compact está diseñado para dosificar de forma totalmente automática e informatizada lotes de producción de hasta 25 kilos (~ 55 libras) brutos. Existen dos modelos: para tintas de base solvente o tintas de base agua. También hay disponible una versión superior de cada modelo para la dosificación de lotes de producción mayores (hasta 600 kilos / ~ 1.300 libras).

Datos técnicos generales

Max 34 componentes (32 componentes de tinta e duas válvulas liga/desliga para água ou solventes). Bombas de membrana com amortecedores de pulsação de fluxo suave.

- Máx. 34 componentes (32 componentes de tinta y 2 válvulas on/off para aqua o solventes)
- Bombas de diafragma con amortiguadores de pulsaciones
- Balanza de 25 kilos (~ 55 libras) netos con una precisión de 1 gramo (0,002 libras)
- Unidad de pesaje deslizante de acero inoxidable
- Válvulas de dosificación 18/5 de acero inoxidable con recirculación





- Lavado y limpieza en seco automáticos de las válvulas
- Soportes modulares para las bombas y las man-
- Consola modular para control de dosificación con pantalla color LED, PC, teclado y ratón
- · Conexión para acceso remoto

Especificaciones generales

- Viscosidad: máx. 560 mPas (560 cP)
- Precisión de la dosificación: ± 1 gramo (0,002 libras)
- Velocidad de dosificación: menos de dos minutos y medio para una fórmula de 20 kilos (~ 44 libras) con cuatro componentes

Opciones de hardware

- Componente de tinta o barniz adicional para bidón de 200 litros (50 galones)
- Válvula on/off adicional para agua o solvente
- Unidad de filtro en línea adicional
- Conexión para contenedor IBC 1.000 litros (250 galones)
- Kit básico de piezas de recambio
- Agitador para componente base
- Bombas de membrana 1"para alta viscosidad
- Resistencia Tolueno / MEK
- Extracción de vapor solvente
- Sistema de transporte manual o automático
- Mezclador Colormix de mano, manual, semiautomático o automático
- Paquete para códigos de barras (lector de códigos de barras e impresora térmica)
- Ordenador adicional de oficina
- Conexión con un sistema de formulación de color
- Conexión ERP
- Smart UPS (Uninterruptible Power Supply, suministro ininterrumpido de electricidad)

Opciones de software y servicio

- GSE Return ink management
- GSE Order management
- GSE Traceability
- GSE Article management
- GSE Advanced logistics
- GSE Advanced reporting
- GSE Mobile operations
- GSE Colour connect
- GSE MIS connect
- Contrato de asistencia remota
- Contrato de asistencia y mantenimiento

GSE Dispensing

GSE ofrece equipos de dosificación, software y servicios sólidos, rápidos e inteligentes que ayudan a impresores y fabricantes de tintas a reducir los desperdicios relacionados con la tinta en el flujo de trabajo de la impresión. GSE tiene su sede en los Países Bajos y posee una empresa filial, GSE Dispensing Inc., en Charlotte (Carolina del Norte), Estados Unidos. A lo largo de los años, hemos adquirido una posición fuerte en el mercado, ya que ofrecemos avanzados sistemas de dosificación gravimétrica y contamos con una red mundial de representantes de servicio y agentes. En nuestros más de 40 años de experiencia en el sector de las artes gráficas, el textil y los recubrimientos, hemos instalado más de 1.900 sistemas de dosificación automáticos en 90 países.

Si desea más información, no dude en ponerse en contacto con nosotros:

Correo electrónico: info@gsedispensing.com Web: www.gsedispensing.com

Países Bajos

GSE B.V.

Mercuriusweg 17 6971 GV Brummen Tel.: +31 (0) 575 - 56 80 80

Fax: +31 (0) 575 - 56 80 90

Países Bajos

Estados Unidos

GSE Dispensing Inc. 3201 Rotary Drive Charlotte, NC 28269

Tel.: +1 (704) 509 - 26 51 Fax: +1 (704) 509 - 26 52

Estados Unidos

