



Herr Klein-Hitpaß, Betriebsleiter Grenzlandfärberei:

„Wir sind beeindruckt von der hohen Effizienz, der Benutzerfreundlichkeit und der Einfachheit“

GSE *Dispensing*

Besseren Produktionsfluss und Qualitätsstabilität



Basis Farben

Textilveredler Grenzlandfärberei Geuting GmbH & Co. KG in Bocholt, Deutschland, freut sich über verbesserte Pastenerträge, höhere Produktivität und reduzierte Kosten nach Installation der IPS delta Dosiermaschine der holländischen Firma GSE Dispensing.

Vor dieser Installation hat die familiengeführte Firma – die in den Märkten für Bekleidung, Sportkleidung, Deko und Bettwäsche zu Hause ist – Ihre Farbpasten manuell angemischt. Dieser Vorgang war langsamer, nicht zufriedenstellend reproduzierbar und nahm eine große Bereitstellfläche in Anspruch.

Darüber hinaus: mit sehr vielen kurzen Durchläufen für Lieferungen – eingeschlossen 100m bis 700m Partien – war der Druck auf das Team von sechs Mischern sehr hoch, um die Pasten rechtzeitig zum Jobbeginn fertig angemischt zu haben.

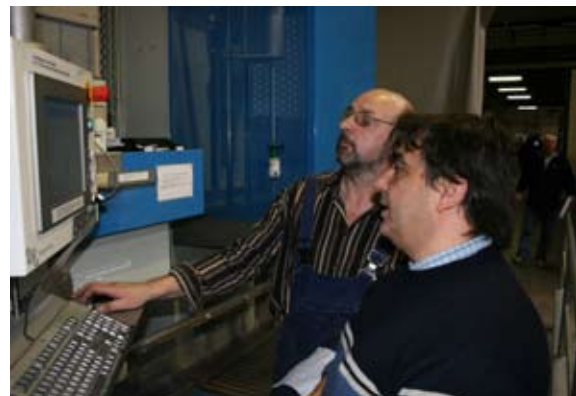
Mit einem Maximum von 32 Basis Farben ist der IPS delta von GSE ein vollkommen computergesteuertes, gravimetrisches Dosiersystem, verwendet sehr hochwertige Software und ist mit mehreren Fässern Grundfarben verbunden. Rezepte werden in wenigen Minuten angemischt, sodass keine Verzögerungen entstehen. Außerdem werden die Farben präzise, in hoher Qualität und in exakter Volumenforderung gemischt.

Ein spezielles Softwareprogramm, TMS (Textil Management) Software ist im Dosiersystem inbegriffen, sodass die Grenzlandfärberei eine unbegrenzte Anzahl Pastenrezepte abspeichern kann und diese später mit einem Druck auf den Bildschirm wieder aufrufen kann. Andere Funktionen umfassen die Pastenrückführung und Weiterverwendung für

folgende Rezepte, Überwachung der Lagervorräte und automatische Bestellung der Pasten, sollte der Lagervorrat unter das Mindestniveau fallen.

Heute hat die Grenzlandfärberei einen Mitarbeiter, der die Paste vorbereitet. Aufträge werden nur dann eingeplant, wenn sie erforderlich sind. Von großen Aufträgen wird erst ein Teil angemischt für eine just-in-time Basis, im Gegensatz zu früher, alles in Einem sofort zu dosieren. Dies bedeutet, dass Lagervorräte minimalisiert werden können. Die Anzahl der Pastenfässer ist von 150 auf nur 30 Fässer gesunken.

Herr Klein-Hitpaß, Betriebsleiter, fasst zusammen: „Wir sind beeindruckt von der hohen Effizienz, der Benutzerfreundlichkeit und der Einfachheit des Systems sowie der Tatsache, dass es Ordnung und Sauberkeit in unseren Arbeitsbereich bringt. Diese Faktoren sind genauso wichtig, wie alleine der Preis für eine neue Maschine. Alle Faktoren müssen zusammenpassen, wie ein Puzzle. Im Falle des IPS Systems tun sie das und wir entschieden uns dafür – eine Entscheidung, mit der wir sehr froh sind.“



„Eine Entscheidung, mit der wir sehr froh sind.“



Für weitere Informationen können Sie gerne Kontakt aufnehmen:
Email: info@gседиспensing.com
Web: www.gседиспensing.com

Niederlande
GSE B.V.
Mercuriusweg 17
6971 GV Brummen
Tel.: +31 (0) 575 - 56 80 80
Fax: +31 (0) 575 - 56 80 90
Niederlande

U.S.A.
GSE Dispensing Inc.
3201 Rotary Drive
Charlotte, NC 28269
Tel.: +1 (704) 509 - 26 51
Fax: +1 (704) 509 - 26 52
U.S.A.